

Requerimiento Nro. 2026003028

Clasificación : **Activos Mayores**

Dirigido a

Compras

Centro de Costo :

CENTRAL-VIRTUAL

Preparada por : 05-05-2026 MUÑOZ DELGADO, CARMEN ELVIRA

Revisada por : 21-05-2026 ALCOCER PAUCA, SHIRLEY ELBA

Prioridad

Normal

Aprobada por : 21-05-2026 ALCOCER PAUCA, SHIRLEY ELBA

Fecha Requerida 10/05/2026 15:25:32

Proyecto : AQP-62-20E CREACION LABORAT AGUAS RESIDUALES Y EFLUENTE

Estado

Aprobada

Activo :

Comentarios : Adquisición de un DIGESTOR O TERMOREACTOR DQO para el proyecto: "Creación del Laboratorio de Aguas Residuales y efluentes industriales EPS SEDAPAR S.A., Sector Chilpina

#	Item/	Descripción	F.F.	Ac tiv	Und	Cantidad Pedida	Precio Unitario	Total	C.Costo	Cuenta Contable
1	53214	MAQUINARIA Y EQUIPO DE EXPLOTACION - TERMOREACTOR DQO 1.DENOMINACION DE LA CONTRATACION Adquisición de un DIGESTOR O TERMOREACTOR DQO para el proyecto: "Creación del Laboratorio de Aguas Residuales y efluentes industriales EPS SEDAPAR S.A., Sector Chilpina, distrito de Socabaya, provincia de Arequipa, departamento y región de Arequipa"	091	999€	UNI	1.000	1.000000	1.00		337201

2. FINALIDAD PÚBLICA

Es obligación de las EPS realizar su autocontrol de los afluentes y efluentes en las PTAR que administran, así como evaluar y realizar el seguimiento de la eficiencia de las PTAR, y controlar sus vertimientos al cuerpo receptor, en cumplimiento del D.S. 003-2010 MINAM y de la R.M. 273-2013 VIVIENDA, teniendo además otras normas, las cuales están vinculadas a estas acciones, como las siguientes:

- Ley N°29338 Ley de Recursos Hídricos,
- Ley N° 28611, Ley General del Ambiente.
- Ley N° 28245, Ley Marco del Sistema Nacional de Gestión Ambiental.
- Ley N° 29325, Ley del Sistema Nacional de Evaluación y Fiscalización Ambiental

3. OBJETIVO DE LA CONTRATACIÓN

Adquirir un DIGESTOR O TERMOREACTOR DQO para el laboratorio fisicoquímico de control de AR con el cual se pueda lograr optimizar el control de las AGUAS RESIDUALES y con ello contribuir a una mejor gestión ambiental de SEDAPAR S.A.

4. ACTIVIDAD DEL POI

AOI50012900034 Gestión calidad tratamiento

5. CÓDIGO CATÁLOGO ÚNICO DE BIENES (CUBSO)

2315180400344618

6. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

6.1 Descripción del bien.

Equipo de laboratorio diseñado para descomponer y disolver matrices sólidas o líquidas mediante calor y reactivos químicos (como ácidos fuertes). Su función principal es transformar compuestos complejos en formas líquidas medibles antes de realizar un análisis instrumental.

6.2 Especificaciones técnicas

El equipo debe ser un digestor Multipropósito para análisis de DQO y otros parámetros en muestras de aguas residuales y superficiales realizando una digestión térmica de bloque seco con control digital de temperatura y tiempo.

El equipo deberá ser apto para determinaciones de:

•DQO (Demanda Química de Oxígeno)

•Nitrógeno total

•Fósforo total

•Cromo total y hexavalente

•Metales con digestión previa

Debe permitir trabajo rutinario y analítico con:

•Tubos de digestión sellados

•Viales comerciales

•Tubos de borosilicato

•Reactores para digestión ácida

•Capacidad mínima: 25 posiciones

•Compatible con tubos de:

o16 mm

o20 mm

Preparado por

Revisado por

Aprobada por

Requerimiento Nro. 2026003028

Clasificación	: Activos Mayores	Dirigido a	Compras
Centro de Costo	:		CENTRAL-VIRTUAL
Preparada por	: 05-05-2026 MUÑIZ DELGADO, CARMEN ELVIRA		
Revisada por	: 21-05-2026 ALCOCER PAUCA, SHIRLEY ELBA	Prioridad	Normal
Aprobada por	: 21-05-2026 ALCOCER PAUCA, SHIRLEY ELBA	Fecha Requerida	10/05/2026 15:25:32
Proyecto	: AQP-62-20E CREACION LABORAT AGUAS RESIDUALES Y EFLUENT	Estado	Aprobada
Activo	:		
Comentarios	: Adquisición de un DIGESTOR O TERMOREACTOR DQO para el proyecto: "Creación del Laboratorio de Aguas Residuales y efluentes industriales EPS SEDAPAR S.A., Sector Chilpina		

#	Item/	Descripción	F.F.	Ac tiv	Und	Cantidad Pedida	Precio Unitario	Total	C.Costo	Cuenta Contable
		o adaptadores intercambiables opcionales • Posibilidad de digestión simultánea de múltiples muestras y blancos. Rango de temperatura • Rango mínimo: Ambiente +5 °C hasta 170 °C o superior • Resolución: 1 °C o mejor • Exactitud: ±2 °C o mejor • Uniformidad térmica: ±2 °C entre posiciones Control de temperatura • Control mediante microprocesador • Pantalla digital LCD o LED o Lectura simultánea de: temperatura programada, temperatura real y tiempo restante. Programación El equipo deberá permitir: • Programación automática de temperatura y tiempo • Mínimo 10 programas almacenables • Programas preconfigurados para: o DQO a 150 °C o Nitrógeno total o Fósforo total Temporizador • Temporizador programable: 1 a 999 minutos mínimo • Apagado automático al finalizar • Alarmas audibles y visuales Seguridad Debe incluir como mínimo: • Protección contra sobretensión • Desconexión automática de seguridad • Aislamiento térmico externo • Tapa de protección térmica • Indicador de superficie caliente • Resistencia química elevada • Cubierta antiácidos • Sistema de extracción o campana compatible Alimentación eléctrica • 220 V / 60 Hz • Compatible con red eléctrica de Perú • Consumo = 600 W (referencial) Compatibilidad metodológica El digestor deberá ser compatible con métodos: • USEPA 410.4 • APHA 5220 D Accesorios mínimos incluidos • Gradilla o bloque para tubos de 16 mm • Cable de alimentación • Manual de operación en español • Certificado de calibración o verificación • Fusibles y accesorios básicos								

El equipo deberá contar con:
• Certificación CE o equivalente
• ISO 9001 del fabricante
• Manuales técnicos y de seguridad

El cumplimiento de las especificaciones técnicas exigidas serán verificadas en la PUESTA EN MARCHA, la cual está

Preparado por

Revisado Por

Aprobada por

Requerimiento Nro. 2026003028

Clasificación : **Activos Mayores** Dirigido a Compras
Centro de Costo : CENTRAL-VIRTUAL
Preparada por : 05-05-2026 MUÑIZ DELGADO, CARMEN ELVIRA
Revisada por : 21-05-2026 ALCOCER PAUCA, SHIRLEY ELBA Prioridad Normal
Aprobada por : 21-05-2026 ALCOCER PAUCA, SHIRLEY ELBA Fecha Requerida 10/05/2026 15:25:32
Proyecto : AQP-62-20E CREACION LABORAT AGUAS RESIDUALES Y EFLUENT Estado **Aprobada**
Activo :
Comentarios : Adquisición de un DIGESTOR O TERMOREACTOR DQO para el proyecto: "Creación del Laboratorio de Aguas Residuales y efluentes industriales EPS SEDAPAR S.A., Sector Chilpina"

#	Item/	Descripción	F.F.	Ac tiv	Und	Cantidad Pedida	Precio Unitario	Total	C.Costo	Cuenta Contable
---	-------	-------------	------	-----------	-----	--------------------	--------------------	-------	---------	--------------------

ligada al PAGO DE LA CONTRAPRESTACION, el postor ganador del proceso deberá presentar "MANUAL O INSTRUCTIVOS Y/O FICHA TÉCNICA Y/O CARTA DEL FABRICANTE, LOS CUALES ACREDITEN DE MANERA FIDELICENTE LAS CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN OFERTADO Y PERMITAN CORROBORAR EL CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EXIGIDAS.", esta presentación es al momento de la PUESTA EN MARCHA, para su comprobación respectiva".

Total Items pedidos	1	TOTAL S/.	1.00
---------------------	---	-----------	------



Preparado por



Revisado Por



Aprobada por